



# LA MUSICA E IL BENE

Concerti negli Atenei di Milano

direzione Angelo Mastovani - VI edizione 2011

CON IL PATROCINIO DEL

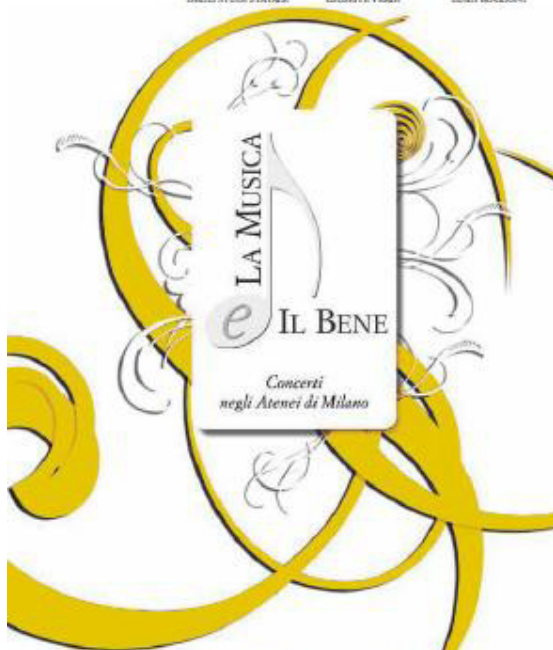


UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI STATALE

CONSERVATORIO DI MUSICA  
GIUSEPPE VERDI

UNIVERSITÀ  
LUIGI BOCCONI

IN COLLABORAZIONE CON



ORGANIZZAZIONE



DIREZIONE ORGANIZZATIVA

Giovanni Mastovani

PARTNERS TECNICI



PARTNERS ORGANIZZATIVI



Viva Musica  
Triennale di Informazione musicale



SPONSOR



CONCERTI A INGRESSO LIBERO

4° CONCERTO

MARTEDÌ 17 MAGGIO 2011 ORE 21

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI STATALE  
*Aula Magna*

via Festa del Perdono 7  
*manifestazione a favore dell'associazione  
Amici della Clinica Neurochirurgica*

## GRAN CONCERTO SINFONICO

con

FILARMONICA MIHAIL JORA DI BACAU  
*diretta da*  
OVIDIU BALAN



LA MUSICA  
PIÙ STRUGGENTE di  
CIAIKOVSKIJ, BEETHOVEN,  
CHOPIN e RACHMANINOFF

*interpretata dai talenti emergenti della*  
MILANO MUSIC MASTERSCHOOL

a cura del

*Maestro*  
VINCENZO BALZANI